



Organização Social: INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGIA E SAÚDE
 Unidade gerida: Hospital de Urgência de Goiânia - HUGO
 Contrato de Gestão nº: Hospital de Urgência de Goiânia - HUGO - 036/2019 - SES/GO
 Vigência do Contrato de Gestão / Termo Aditivo: 48 meses
 Valor do repasse mensal do Contrato de Gestão: R\$ 15.530.416,00
 *Todos os campos são de preenchimento obrigatório

PLANILHA DE ORÇAMENTO DA ENTIDADE INDIVIDUALIZADO POR CONTRATO DE GESTÃO

DESCRIÇÃO	jan/2018	fev/2018	mar/2018	abr/2018	mai/2018	jun/2018	jul/2018	ago/2018	set/2018	out/2018	nov/2018	dez/2018	Acumulado de 2018
	PESSOAL (A)												
INSUMOS E DESPESAS GERAIS (B)													
SUBTOTAL (C) = A + B	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00
INVESTIMENTO (D)													
TOTAL (C + D)	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00
DESCRIÇÃO	jan/2019	fev/2019	mar/2019	abr/2019	mai/2019	jun/2019	jul/2019	ago/2019	set/2019	out/2019	nov/2019	dez/2019	Acumulado de 2019
PESSOAL (A)													
INSUMOS E DESPESAS GERAIS (B)													
SUBTOTAL (C) = A + B	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 7.918,14
INVESTIMENTO (D)													
TOTAL (C + D)	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 0,00	R\$ 155.970,40
DESCRIÇÃO	jan/2020	fev/2020	mar/2020	abr/2020	mai/2020	jun/2020	jul/2020	ago/2020	set/2020	out/2020	nov/2020	dez/2020	Acumulado de 2020
PESSOAL (A)													
INSUMOS E DESPESAS GERAIS (B)													
SUBTOTAL (C) = A + B	R\$ 2.576.263,23	R\$ 2.319.884,48	R\$ 4.537.540,40	R\$ 2.673.266,15	R\$ 512.245,16	R\$ 4.763.915,66	R\$ 2.727.292,04	R\$ 2.998.659,50	R\$ 2.919.506,62	R\$ 2.862.770,71	R\$ 1.721.089,00	R\$ 6.405.075,09	R\$ 37.017.508,04
INVESTIMENTO (D)													
TOTAL (C + D)	R\$ 2.576.263,23	R\$ 2.319.884,48	R\$ 4.537.540,40	R\$ 2.673.266,15	R\$ 512.245,16	R\$ 4.763.915,66	R\$ 2.727.292,04	R\$ 2.998.659,50	R\$ 2.919.506,62	R\$ 2.862.770,71	R\$ 1.721.089,00	R\$ 6.405.075,09	R\$ 109.471.683,24
DESCRIÇÃO	jan/2021	fev/2021	mar/2021	abr/2021	mai/2021	jun/2021	jul/2021	ago/2021	set/2021	out/2021	nov/2021	dez/2021	Acumulado de 2021
PESSOAL (A)													
INSUMOS E DESPESAS GERAIS (B)													
SUBTOTAL (C) = A + B	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87
INVESTIMENTO (D)													
TOTAL (C + D)	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87	R\$ 8.647.711,87

Seguir a padronização para os anos seguintes...

Lucas Teiles
 Diretor Financeiro
 INTS Instituto Nacional de Tecnologia e Saúde